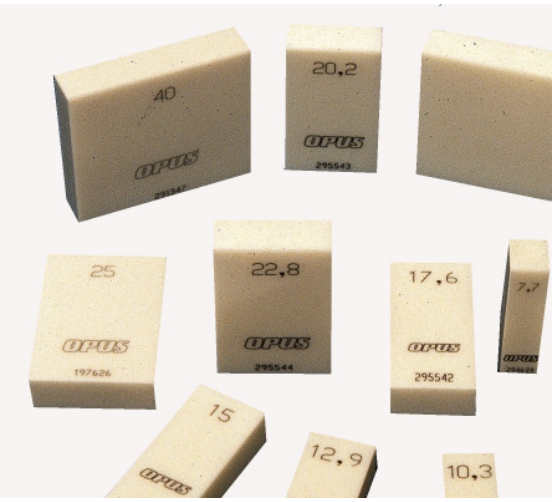
OPUS - Cales étalons en Zirkonium

Cales étalon OPUS en Zirkonium

Ces cales étalon sont fabriquées en céramique de zirconium de la plus grande pureté. Cette matière se distingue par une très haute résistance. L'inhabituelle stabilité de cette matière combinée avec une méthode de rodage spécialement développée à cet effet et un strict contrôle de qualité garantissent à ce produit un très haut standard de qualité.
Chaque cale étalon est livrée avec un certificat de calibrage UKAS. (UKAS est équivalent en Suisse à SQS)
Les avantages de la céramique zirconium:

- Coefficient de dilatation semblable à celui de l'acier (
- La surface est jusqu'à 10 fois plus résistante à l'usure que (9.7×10^{-6} par °C de différence)
- Haute capacité de résistance à la corrosion, pas de traitement contre la corrosion requis
- Haute capacité de résistance à la chaleur
- Très résistant aux chutes et impacts
- Arêtes très résistante à l'abrasion

Les cales étalon OPUS en céramique de zirconium, l'extrême stable variante.



Service de calibrage

Nous vous offrons un service de calibrage pour vos cales étalons usagées, de toutes marques et types de matière
Le service de calibrage selon UKAS comprend les prestations suivantes:
Les dimensions des cales étalons sont comparées à celles de cales étalons «Master» lesquelles sont ratachées à l'étalon national. La déviation par rapport à la cote nominale est mesurée sur cinq Points et sur chaque cale. En plus la planéité et le parallélisme des cales étalons sont aussi examinés. Les cales étalons mesurées font l'objet d'un certificat

Jeux standards selon DIN EN ISO 3650

Classes de précision 2, 1, 0, K

Echelon-nement	-	-	0.001			0.0025	0.01			0.5		0.1		1		10		25
N° jeu. (nombre)	0.25 et 0.75	1.0005	0.501 - 0.509	0.991 - 0.999	1.001 - 1.009	1.0025 - 1.0075	0.51 - 0.59	1.01 - 1.09	1.01 - 1.49	0.5 - 9.5	0.5 - 24.5	0.5 - 0.9	1.1 - 1.9	1.0 - 9.0	1.0 - 24.0	10.0 - 30.0	10.0 - 100.0	25.0 - 100.0
M122		1			9				49		49		4 (1.6-1.9)				10	
M112		1			9				49		49							4
M105						3			49		49							4
M103					1 (1.005)				49		49							4
M88		1			9				49	19							10	
M87					9				49	19							10	
M76					1 (1.005)				49	19						3	1 (40.0)	3 (50, 75, 100)
M47					1 (1.005)			9					9		24			4
M46					9			9					9	9			10	
M41					9			9					9	9		3	2 (60, 100)	
M32					1 (1.005)			9					9	9		3	1 (60)	
M25	2		9				9					5						
M9S				9														
M9													9					
M09								9										
M009					9													

M13 Contrôle micromètres	2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15.0, 17.6, 20.2, 22.8, 25.0, 50.0, 75.0 und 100.0 mm
M11 Contrôle micromètres	3.1, 6.5, 9.7, 12.5, 15.8, 19.0, 21.9, 25.0, 50.0, 75.0 und 100.0 mm
M10 Contrôle micromètres	2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15.0, 17.6, 20.2, 22.8 und 25.0 mm
M8 Contrôle micromètres	3.1, 6.5, 9.7, 12.5, 15.8, 19.0, 21.9 und 25.0 mm

Domaines d'application des différentes classes de précision

Classe de précision 2

Pour l'usinage comme cales de mesure et de réglage et le contrôle de comparateurs.

Classe de précision 1

Pour le local de mesures ou l'emplacement central de mesures en vue du contrôle des étalons, des gabarits de contrôle, réglage d'instruments de mesure et pour tous travaux de mesures précis.

Classe de précision 0

Comme étalon primaire pour le contrôle des cales de travail, le réglage des machines de mesures et des instruments de mesure de haute précision.

Classe de précision K

Pour le laboratoire de mesures utilisée dans les contrôles métrologiques et comme étalon primaire

UKAS CALIBRATION
0233

Brigel AG
CH-8708 Männedorf
Tel 044 928 30 20
Fax 044 928 30 21
brigel@brigel.ch
www.brigel.ch