Questionnaire pour broches spéciales „duMont“

1. Broches à pousser

1.1 pour plusieurs passes (avec douille) ☐

1.2 pour 1 passe (one pass avec douille) ☐ avec ébavurage ☐

1.3 broche de production (sans douille) ☐ avec ébavurage ☐

2. Profil

Rainure à clavette ☐ **carrée** ☐ **hexagonale** ☐ **ronde** ☐ **rectangulaire** ☐

Autres: ……

……

……

……

(par exemple norme DIN ou dessin)

2.1 Dimensions finales et tolerances du profil ……..

2.2 Rayon de bride du profil final ……..

2.3 Longueur de brochage ……..

3. Alésage de départ

3.1 Forme ……..

3.2 Dimension et tolerance ……..

4. Matière à usiner ……..

(spécification précise ou numéro DIN)

5. Nombre des pièces à rainurer …….

6. Presse à disposition

6.1 Presse ☐ 6.4 Hauteur utile …….

6.2 Autres …….. 6.5 Cours d’arbre ……...

6.3 Poussée …….

Date: ……. Maison:……..

……..….

……

……

Tél.: …….. Fax: ……