

OPUS – Keramik-Endmasse aus Zirkonium



OPUS- Zirkonium Endmasse

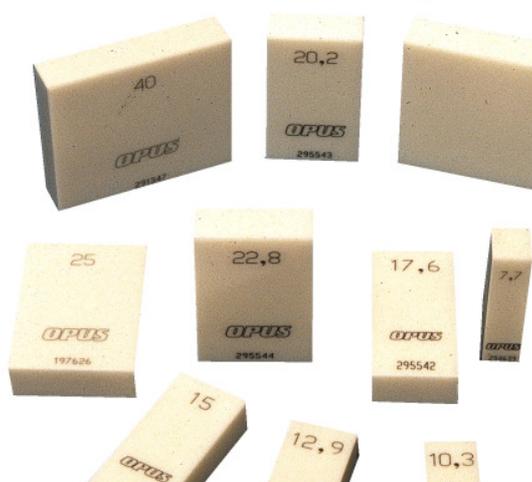
Zirkonium-Endmasse werden aus Zirkonium-Keramik in höchster Reinheitsstufe hergestellt. Dieses Material zeichnet sich durch äusserste Widerstandsfähigkeit aus. Das aussergewöhnlich stabile Material, kombiniert mit einer speziell entwickelten Lápptechnik und einer strikten Qualitätskontrolle gewährt höchsten Qualitätsstandard.

Jedes Endmass wird mit dem UKAS-Kalibrierzertifikat geliefert. (UKAS ist gleichbedeutend wie SCS)

Die Vorteile von Zirkonium-Keramik:

- Ausdehnungskoeffizient ähnlich wie Stahl (9.7×10^{-6} per °C Differenz)
- Oberflächen bis zu 10 mal abriebbeständiger als Stahl
- Hohe Korrosionsfestigkeit, kein Korrosionsschutz erforderlich
- Thermisch stabil, reagiert langsam auf warme Hände
- sehr widerstandsfähig bei Stoss und Fall
- Kanten sehr resistent gegen Abrieb

OPUS-Endmasse aus Zirkonium-Keramik- die äusserst stabile Variante.



Kalibrierservice

Für Ihre gebrauchten Endmasse, gleich welcher Marke und Materialbeschaffenheit, bieten wir einen Nachkalibrierservice an.

Der Kalibrierservice nach UKAS umfasst folgende Leistungen:

„Die Endmasse werden mit kalibrierten Meister-Endmassen verglichen, welche dem nationalen Standard entsprechen. Bei jedem Endmass wird mit 5 Messpunkten die Abweichung zum Nennmass gemessen. Zusätzlich wird auch die Ebenheit und die Parallelität überprüft.“

Die gemessenen Endmasse werden mit dem UKAS-Kalibrierzertifikat versehen.



Standardsätze nach DIN EN ISO 3650
Genauigkeitsgrade 2, 1, 0, K

Stufung	-	-	0.001			0.0025	0.01			0.5		0.1		1		10		25
Satz-Nr. (Anzahl)	0.25 and 0.75	1.0005	0.501 -	0.991 -	1.001 -	1.0025 -	0.51 -	1.01 -	1.01 -	0.5 -	0.5 -	0.5 -	1.1 -	1.0 -	1.0 -	10.0 -	10.0 -	25.0 -
	0.75		0.509	0.999	1.009	1.0075	0.59	1.09	1.49	9.5	24.5	0.9	1.9	9.0	24.0	30.0	100.0	100.0
M122		1			9				49		49		4 (1.6-1.9)				10	
M112		1			9				49		49							4
M105						3			49		49							4
M103					1 (1.005)				49		49							4
M88		1			9				49	19							10	
M87					9				49	19							10	
M76					1 (1.005)				49	19						3	1 (40.0)	3 (50, 75, 100)
M47					1 (1.005)			9					9		24			4
M46					9			9					9	9			10	
M41					9			9					9	9		3	2 (60, 100)	
M32					1 (1.005)			9					9	9		3	1 (60)	
M25	2		9				9					5						
M9S				9														
M9													9					
M09								9										
M009					9													

M13 Mic Check	2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15.0, 17.6, 20.2, 22.8, 25.0, 50.0, 75.0 und 100.0 mm
M11 Mic Check	3.1, 6.5, 9.7, 12.5, 15.8, 19.0, 21.9, 25.0, 50.0, 75.0 und 100.0 mm
M10 Mic Check	2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15.0, 17.6, 20.2, 22.8 und 25.0 mm
M8 Mic Check	3.1, 6.5, 9.7, 12.5, 15.8, 19.0, 21.9 und 25.0 mm

Einsatzbereiche der verschiedenen Genauigkeitsgrade

Genauigkeitsgrad 2

Für die Fabrikation als Arbeits- und Einstellmass und zur Prüfung von Messuhren etc.

Genauigkeitsgrad 1

Für den Messraum oder zentralen Messplatz zur Kontrolle von Prüfmassen, Prüflernen, zum Einstellen von Längenmessgeräten, für genaue Messarbeiten.

Genauigkeitsgrad 0

Als Urmass zur Kontrolle von Arbeitsendmassen, für das Einstellen von Messmaschinen und Messgeräten mit hoher Genauigkeit.

Gütegrad K

Für das Messlabor zur Kontrolle des Messwesens und als Urmass.



0233

Brigel AG
 CH-8708 Männedorf
 Tel 044 928 30 20
 Fax 044 928 30 21

brigel@brigel.ch
 www.brigel.ch

