



Prüfprotokoll



QMSOFT

< Protokoll Layout kann individuell angepasst werden >
< fügen Sie hier Ihre Firmenadresse ein >

QM-THREAD

Überwachungsprüfung für Gewinde-Grenzlehndorn

Kalibrierschein-Nr.: **71029-01**
 Kunde: Mustermann GmbH & Co.
 Identnummer: 012_Test

Prüfverfahren: Absolutmessung
 Gewindebezeichnung: Tr30x3-7H
 Gewindestandard: Trapezgewinde nach DIN 103
 Meßdrahtdurchmesser: 1,6500 mm
 Meßkraft: 1,50 N
 Art der Außenmessung: Drei-Draht-Verfahren

Lehrensollwerte	Gutseite	Ausschußseite
Außendurchmesser (max):	30,0610 mm	29,4740 mm
Außendurchmesser (min):	30,0090 mm	29,4220 mm
Flankendurchmesser neu (max):	28,5480 mm	28,8610 mm
Flankendurchmesser neu (min):	28,5220 mm	28,8350 mm
Flankendurchmesser abgenutzt:	28,4960 mm	28,8200 mm
Kerndurchmesser - Größtmaß:	26,5000 mm	26,5000 mm

Meßwerte Flankendurchmesser (Gutseite)

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Meßwert in [mm]	Flankendurchmesser in [mm]	Toleranzüberschreitung in [µm]
1	1	30.9492	28.5204	-
1	2	30.9503	28.5215	-
2	1	30.9497	28.5209	-
2	2	30.9501	28.5213	-

Meßwerte Flankendurchmesser (Ausschußseite)

Meßebe- Nr.	Meßwert Nr.	Meßwert in [mm]	Flankendurchmesser in [mm]	Toleranzüberschreitung in [µm]
1	1	30.2618	28.8382	-
1	2	30.2622	28.8386	-
2	1	30.2621	28.8385	-
2	2	30.2625	28.8389	-

Prüfergebnis: **Prüfling toleranzhaltig**

Prüfvorschrift: VDI/VDE/DGQ 2618 (Blatt 23)

Meßunsicherheit: $U = xx \mu\text{m} + yy \cdot 10^{-6} \cdot L$

Prüfgerät und Anschluß an nationale Normale:
 Längenmeßgerät Nr.0815
 Endmaßsatz Nr. 31826 (Kal.-Schein-Nr. 001/25454)

geprüft am: 21.05.1999
 nächste Prüfung am: 21.05.2000

Prüfer: (Mustermann)

Beispiel für Prüfprotokoll