

PLASTIFORM®

Spezialprodukte höchster Präzision für Mass-Abdrücke



Indirekte Messung mit Abdrucktechnik oder
Zerstörungsfreie Prüfung durch Maßabdruck



Indirekte Rauheitsprüfung



Schutz:
Sandstrahlung - Chemisch - Thermisch



Rückverfolgbarkeit durch Abdruck



Teilmodelle von Stücken: negativ - positiv
Erzeugung von Prüfschablonen

Preiswert: ± 3 € pro Abdruck
Einfach: Mit der Dosierpistole
Schnell: 4 bis 8 Min. für die Entformung
Präzis: keine Schrumpfung

PRODUKTEMPFEHLUNGEN:

Anwendungsbeispiele

Teil mit technischem Widerstand bei der Entformung:
Schnelle Berechnung für die Entformung von PLASTIFORM®.
Um das beste Produkt entsprechend der Entformungssituation zu wählen.
Der Anteil wird wie folgt berechnet:
Extraktionsmaße oder Mindestmasse des Stückes, geteilt durch Höchstmasse,
minus 1 = %

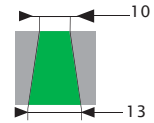
Die Tabelle auf der nächsten
seite hilft bei der Wahl des
besten Produktes

Beispiel:

$$10 \div 13 = 0,77$$

$$0,77 - 1 = 0,23$$

$$\text{In \%} = 23\%$$



PRODUKTE	WERKSTÜCK MIT DEN JEWELIGEN ABBILDUNGEN VERGLEICHEN								
	Für Vollabdruck					Für Teilabdruck			
	ohne Extraktionswiderstand		mit Extraktionswiderstand		ohne Widerstand	mit Widerstand	ohne Widerstand	ohne Widerstand	ohne Widerstand
					Abdruck senkrecht zu erstellen				
Produktauswahl im Koffer	B.A.D	B.A.D	D.A.V ≤ 30%	D.A.V ≤ 30%	R.G.X	S.O.F.T ≤ 20%	R.G.X	R.G.X	R.G.X
«Mehrseitige» Produkte, Kartuschen und Pasten	P.E.A.D	P.E.A.D	B.R.A.D	B.R.A.D	LK-AD	PS-AD ≤ 15%	LK-AD	LK-AD	LK-AD
Oberflächenstruktur, im Koffer enthaltene Produkte	R.G.X	R.G.X	E.S.AD	E.S.AD	R.G.X		R.G.X	E.S.AD	E.S.AD
Oberflächenstruktur, Kartuschen und Starre Formmassen	MD-3P	MD-3P	E.S.AD	E.S.AD	R.G.X		R.G.X	MD-3P	E.S.AD

ANWENDERSETS

Koffer

Der Koffer ist ideal für die optimale Verwendung der Kartuschen-Produkte. Er enthält alle Grundprodukte mit Zubehör. Mit diesem Koffer verfügen Sie, sowohl im Labor als auch beim Kundenbesuch, über ein komplettes Arbeitsset. Verschiedene Ausführungen im Angebot:

Als Sparset:

- Premium und Discovery.

Für die Herstellung:

- von schnittfähigen Abdrücken, von flexiblen Abdrücken, von starren Abdrücken.

Eine Auswahl:

- von flüssigen Produkten und Pasten sowie 8 identischen Kartuschen.



Kamera-Set Vision

Für Messungen und Prüfungen - schnell und einfach

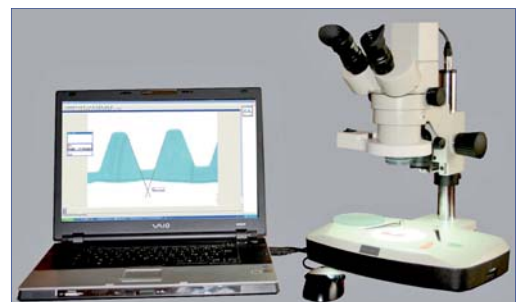
Speicherung und Digitalisierung Ihrer Prüfberichte in 2 Minuten und mit wenigen Klicks!

- Set Vision Digitalkamera und Binokular (Zeiss Optik):

Eine Digitalkamera mit 3M Pixel auf einem Mikroskop + Erfassungs- und Messungssoftware für die PC-Installation.

- Set Vision Digitalkamera CDD (Sony):

SONY Digitalkamera mit Zoom 1 bis 14 + Erfassungs- und Messungssoftware für die PC-Installation.



ZUBEHÖR

Dosierpistole



Die Dosierpistole DS-53 wird mit den 50ml Bi-Komponenten-Kartuschen verwendet, Serie S50 in 1/1. Sie garantiert eine präzise und konstante Dosierung beider Komponenten. Auch verfügbar für große Mengen: DS-200 für die 400ml-Kartuschen

Plastin



Kalt knetbare Masse für die Herstellung von Barrieren. Fettfrei - Es entstehen keine Flecken auf den Gläsern des Profilprojektors oder der optischen Systemen. Die Masse haftet gut auf den Trägern, sie ist elastisch und wiederverwendbar.

Misch-/Spritzdüsen mit Spitzen



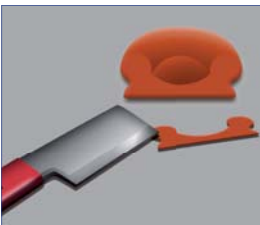
Die Spritzdüse wird auf das Kartuschenende gesteckt und gewährleistet eine homogene Mischung beider Produkte. Die Spitze wird aufgesteckt, um an schwierigen Stellen höchste Präzision zu gewährleisten.

Großabdrücke



Familien MTAD und DLAD: In Kanister von verschiedenen Größen angeboten. Sie ermöglichen die Herstellung von großen Abdruckmengen aufgrund der längeren Festigungs- und Entformungszeit. Verfügbar in Shore A: 15 - 20 - 30 - 50

Doppelklingen-Cutter



Erfindung von PLASTIFORM®. Er besteht aus zwei parallelen Klingen mit 1mm Abstand. Mit diesem Cutter kann aus einem halb-flexiblen Abdruck eine Scheibe für die Messung mit dem Profilprojektor oder mit unserem Set Vision geschnitten werden, Parallaxenfehler auf dem Bildschirm werden dabei vermieden.

Cutter-Führungshilfe



Sie ermöglicht gerade Schnitte mit dem Doppelklingen-Cutter. Eine regulierbare Arretierung ermöglicht das Ausrichten des Abdruckes für präzisere Schnittwiederholungen.

PLASTIFORM® Spritzen



Inhalt 5ml - Sie werden generell für gelegentliche Abdrücke von kleinen Flächen eingesetzt. Verfügbar in B.A.D. und D.A.V.

Produktsortiment KRISTAL



Für PLASTIFORM® zugelassen: 2 Produkte des KRISTAL-Sortimentes (Wartungsprodukte)
DN1: Löst und entfernt Öle und Fette ohne Oxydierung und ohne Rückstände
3S: erleichtert die Entformung bei starren Abdrücken. Auf Silikonbasis

Set: Kleinabdrücke



Produktsortiment für die Herstellung von kleinen Abdrücken. Verschiedene Sets im Angebot: B.A.D., D.A.V., Technische Pasten sowie eine Starre Formmasse. Menge: 5% der Original-Packung.

Re-FORM - Für den Zusammenhalt von Stücken



Mit Re-FORM können alle Arten von Stücken vor der Verarbeitung fixiert und zusammengehalten werden; Beispiel: wärmeformbare Spannbacken. Re-FORM kann beliebig wiederverwendet werden

Packungsgrößen	Name der Produkte	Verwendung der PLASTIFORM® Produkte
50-ml-Kartuschen	D.A.V	D.A.V. ist das Standard-Basisprodukt für komplexe Abdrücke. Aufgrund der sehr guten Fließfähigkeit ist das Produkt für Voll- und Innenabdrücke empfohlen. Die gute Reißdehnung ist sehr interessant für Abdrücke mit schwieriger Entformung, mit großen Hinterschneidungen.
	E.R.A.D	E.R.A.D. ist ein qualitativ hochwertiges Produkt mit sehr hoher Reißfestigkeit. Aufgrund der sehr guten Fließfähigkeit ist das Produkt für Voll- und Innenabdrücke von unterschiedlichen Maßen empfohlen. Die gute Reißdehnung (mehr als das zweifache des Volumens) ist hoch interessant für Abdrücke mit schwieriger Entformung
	B.R.A.D	B.R.A.D. ist ein Kompromiss zwischen B.A.D (halb-starr) und D.A.V (flexibel). Aufgrund der sehr guten Fließfähigkeit ist das Produkt für Voll- und Innenabdrücke von unterschiedlichen Größen empfohlen. Die gute Reißdehnung ist sehr interessant für Abdrücke mit wenig Schwierigkeiten bei der Entformung
	E.S.A.D	E.S.A.D. ist ideal für die indirekte Sichtbarmachung von Oberflächenstrukturen. Aufgrund seiner sehr guten Fließfähigkeit und seinem schwarzen Glanz ist das Produkt für die Sichtbarmachung von Oberflächenstrukturen (indirekte Prüfung) von Werkstücken sowie von Formfehlern. Kleinste Details werden wiedergegeben. Das Produkt kann für die indirekte Prüfung
	B.A.D	B.A.D. ist Standardprodukt im Sortiment der Flüssigprodukte für halb-starre Abdrücke. Aufgrund der guten Fließfähigkeit ist es für mittelkomplexe Innen- und Vollabdrücke empfohlen, mit bis zu 10% Hinterschneidung
	P.E.A.D	P.E.A.D. ist ein Kompromiss zwischen Umhüllung und Abdruck. Von guter Fließfähigkeit beim Aufbringen wird das Produkt sehr resistent nach der Polymerisation. P.E.A.D. lässt sich gut mit Schleif- und Schneidmaterialien (Sand-/Kugelstrahlung) verarbeiten. Es wird für das Umhüllen von empfindlichen Materialien empfohlen. Es lässt sich gut mit sauberen Kanten schneiden.
	F.X.D	F.X.D. ist das härteste Flüssigprodukt. Aufgrund der flüssigen Konsistenz ist das Produkt für Innen- und Sektoriellabdrücke von kleinen und mittleren Größen vorgesehen Die Besonderheit ist die Entformung in weniger als eine Minute ! Es ist für Abdrücke ohne Entformungsschwierigkeiten vorgesehen
	J.A.D	J.A.D. ist der perfekte Kompromiss zwischen Flexibilität und Cutterschnittfähigkeit. Das Produkt hat eine pastöse Konsistenz und ist für Innenabdrücke oder externe Sektoriellabdrücke von kleinen und mittleren Größen vorgesehen. Die gute Reißdehnung ist sehr interessant für Abdrücke mit Entformungsschwierigkeiten.
	S.O.F.T	S.O.F.T. ist vielseitig und für Innen- und Außenabdrücke vorgesehen. Das Produkt hat eine pastöse Konsistenz und ist für Innenabdrücke oder externe Sektoriellabdrücke von kleinen und mittleren Größen vorgesehen. Die gute Reißdehnung ist sehr interessant für Abdrücke mit wenig Entformungsschwierigkeiten.
	R.G.X	R.G.X. ermöglicht harte Abdrücke für eine perfekte indirekte Rauheit. Das Produkt hat eine pastöse Konsistenz und ist für Innenabdrücke oder externe Sektoriellabdrücke von kleinen und mittleren Größen vorgesehen. Empfohlen, wenn eine Abstufung für eine indirekte Dimensionalmessung und/oder für die Oberflächenprüfung mit Rauheitsmesser (Ra) notwendig ist. Indirekter Schwund: $\pm 0,15\%$.
51-SD	51-SD ist eine Starre Formmasse (zerbrechlich) in Kartuschenform. Das Produkt hat eine pastöse Konsistenz und ist für kleine Innenabdrücke oder externe Sektoriellabdrücke vorgesehen. Aufgrund der Endhärte wird es für Abdrücke ohne jegliche Entformungsschwierigkeit verwendet. Aufgrund seiner extremen Härte mit 51 Shore D interessant für die Prüfung mit Tastgerät.	
Großvolumen von 200ml bis 50 Liter	MT-AD 15 MT-AD 20 MT-AD 30	MT-AD Produkte wurden für flexible Großabdrücke entwickelt. MTAD mit Härten Shore A 15, 20, 30 ist sehr vielseitig einsetzbar. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit wird es für mittelgroße und große Innen- und Außenflächen empfohlen. Unsere Kunden sind mehrheitlich Modellhersteller.
	DL-AD 50	DL-AD wurde für halb-flexible Großabdrücke entwickelt. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit wird es für mittelgroße und große Innen- und Außenflächen empfohlen. Die Mischung erfolgt manuell (Verarbeitung innerhalb von 10 Min.). Der Abdruck kann nach 30 Min. entformt werden. Feinste Details werden mit höchster Präzision wiedergegeben. Die Abdruckqualität entspricht getreu dem Original.
Pasten Manuelles Mischen Ab 900ml	PS-AD	PS-AD ermöglicht Abdrücke von komplexen Formen. Aufgrund der flexiblen Konsistenz ist es für externe Sektoriellabdrücke und Innenabdrücke empfohlen. Die Reißdehnung ist sehr interessant für Abdrücke mit schwieriger Entformung. Es wird mit den Händen aufgetragen und ermöglicht Abdrücke auf der Maschine, ohne die Stücke abmontieren zu müssen.
	KE-AD	KE-AD ist dank seiner Feinheit sehr leicht zu verwenden. Das Produkt hat eine pastöse Konsistenz und ist für sektorielles Innen- und Außenabdrücke von kleinen und mittleren Größen vorgesehen. Es wird mit den Händen aufgetragen. Aufgrund der mittleren Reißdehnung ist das Produkt ideal für Abdrücke mit wenig Entformungsschwierigkeiten.
	LK-AD	LK-AD ersetzt KV-AD, das frühere Standardprodukt des Formpasten-Sortimentes. Verbessert wurde die Flexibilität. Es wird für sektoriell interne oder externe mittelgroße Abdrücke empfohlen. Es wird mit den Händen aufgetragen und für Abdrücke mit wenig Entformungsschwierigkeiten eingesetzt. Vorteil ist das gute mechanische Verhalten.
	LC-AD	LC-AD hat aufgrund seiner Härte ein gutes mechanisches Verhalten. Es wird empfohlen für externe und sektoriell interne Abdrücke unterschiedlicher Größen und für Abdrücke ohne Entformungsschwierigkeiten verwendet. Das Produkt wird mit den Händen aufgetragen und ermöglicht Abdrücke auf der Maschine, ohne die Stücke abmontieren zu müssen.
	PF-AD	PF-AD ist ein Produkt mit langsamer Verfestigung und dem LC-AD ähnlichen Merkmalen. Es wird empfohlen für externe und sektoriell interne Abdrücke unterschiedlicher Größen. Es wird mit den Händen aufgetragen. Die Festigung dauert 30 Min. für eine vollständige Entformung nach 45 Min.
Starre Formen Als Set ab 500ml	PR-PX	PR-PX wird für die Herstellung von starren Abdrücken innerhalb 8 Min. verwendet. Es wird empfohlen für Innen- oder Außenabdrücke und Voll- oder Sektoriell Abdrücke unterschiedlicher Größen. Es ist besonders für schnelle Abdrücke geeignet, von einer Verwendung bei empfindlichen Materialien wird jedoch abgeraten. Auch interessant für die indirekte Prüfung von Ra (Schwund von $\pm 0,1\%$) und empfohlen für die Herstellung der Negativformen.
	MD-3P	MD-3P ist das Produkt für kleine Abdrücke schlechthin. Sehr hohe Detailwiedergabe für die indirekte Prüfung einer Oberflächenstruktur (Ra Schwund $\pm 0,1\%$). Die Polymerisation (8 bis 60 Min) bremst die Temperaturerhöhung, was eine Verwendung auf empfindlichen Materialien und auf Kunststoffen erlaubt (Test vorab). Empfohlen wird das Produkt auch für die Herstellung von Negativabdrücken.

TECHNISCHE MERKMALE VON PLASTIFORM®

Das geeignete PLASTIFORM® Produkt wählen.
Das Werkstück mit den jeweiligen Abbildungen vergleichen.

Einfach	Nicht sehr einfach	Schwierig	Indikation

Produkte

Vollabdruck				Teilabdruck	
Ohne Extraktionswiderstand	Mit Extraktionswiderstand	Ohne Widerstand	Mit Widerstand	Ohne Widerstand	Mit Widerstand

Methode zur Prüfung auf dem Abdruck










Anfangskonsistenz			Härtegrad in Shore A Bsp.: 20 sehr flexibel - 80 hart	Wartezeit bei der Entformung (bei einer T von 20°C)	Reißdehnung	Flexibilität	Fließfähigkeit (Index auf 15) 0 = pastös - 1 = flüssig	Endkonsistenz		
Flüssig	Pastös	Paste						Flexibel	Halb-flexibel	Starr

Verwendung für Umhüllungen
Schnitt mit Cutter-
(Messier)

Produkt	Ohne Extraktionswiderstand		Mit Extraktionswiderstand		Ohne Widerstand		Mit Widerstand		Methode	Anfangskonsistenz	Härtegrad	Wartezeit	Reißdehnung	Flexibilität	Fließfähigkeit	Abdruckqualität	Endkonsistenz		
	≤ 30%	≤ 30%	≤ 40%	≤ 40%	≤ 20%	≤ 20%	≤ 10%	≤ 10%									Flexibel	Halb-flexibel	Starr
D.A.V									Ohne Kontakt		20	8 mn	93%	30%	4,5	µm			
E.R.A.D									Ohne Kontakt		30	8 mn	135%	20%	4,0	µm			
B.R.A.D									Ohne Kontakt		40	10 mn	62%	5%	4,0	µm			
E.S.A.D									Ohne Kontakt		30	10 mn	81%	20%	3,0	µm			
B.A.D									Mit/ohne Kontakt		50	8 mn	20%	5%	3,0	µm			
P.E.A.D									Mit/ohne Kontakt		65	6 mn	16%	2%	2,0	µm			
F.X.D									Mit/ohne Kontakt Rauheit		85	1 mn	0%	0%	2,0	µm			
J.A.D									Mit/ohne Kontakt		25	8 mn	88%	15%	0,0	µm			
S.O.F.T									Mit/ohne Kontakt		35	8 mn	57%	20%	0,0	µm			
R.G.X									Mit/ohne Kontakt Rauheit		80	6 mn	8%	1%	0,0	µm			
51-SD									Mit/ohne Kontakt		100	1 mn	0%	0%	0,0	µm			
MT-AD 15									Ohne Kontakt		15	25 mn	88%	30%	11,0	µm			
MT-AD 20											20	25 mn	86%	25%					
MT-AD 30											30	25 mn	75%	20%					
DL-AD 50									Mit/ohne Kontakt		50	30 mn	21%	5%	8,0	µm			
PS-AD									Ohne Kontakt		25	4 mn	75%	5%	-	1/100 mm			
KE-AD									Mit/ohne Kontakt		60	8 mn	17%	2%	-	1/100 mm			
LK-AD									Mit/ohne Kontakt		70	4 mn	15%	1%	-	1/100 mm			
LC-AD									Mit/ohne Kontakt		90	4 mn	0%	0%	-	1/100 mm			
PF-AD									Mit/ohne Kontakt		80	45 mn	0%	0%	-	1/100 mm			
PR-PX									Mit/ohne Kontakt Rauheit		100	10 mn	-	-	13,0	µm			bearbeitbare
MD-3P									Mit/ohne Kontakt Rauheit		100	10-60 mn	-	-	13,0	µm			

Grundprinzip

1. Abfälle entfernen
2. Entfetten
3. Trocknen
4. Abdruck erstellen

	Anwendung der Kartuschen	Anwendung der technischen Pasten	Anwendung der Starren Formmassen
Produkteinsatz			
Formung			
Extraktion des Abdruckes			

Die Kartuschenprodukte und die technischen Pasten von PLASTIFORM® sind: Geruchsfrei, nicht toxisch und nicht umweltschädlich.

Sie enthalten weder Chlor noch Schwefel.

Sie sind auf allen Materialien einsetzbar, selbst Titan und seine Legierungen.

Mehr Infos unter: www.plastiform.info

Darin ebenfalls die gesamte Dokumentation: technische Datenblätter, Gebrauchsanweisungen, Sicherheitsdatenblätter.

PLASTIFORM® - eine PREISWERTE - EINFACHE - SCHNELLE - PRÄZISE LÖSUNG

PLASTIFORM®